

A better brick™

Préfabriquées par la nature, ces briques présentent par définition un faible taux de carbone intrinsèque, pas de cuisson, pas besoin de produits chimiques nocifs. Un peu d'énergie pour les couper et les déplacer, et c'est tout... la nature s'est occupée du reste. Avec une résistance à la compression de 72 MPa, ces briques ont suffisamment de solidité pour servir de façade autoporteuse. Moins d'acier et de quincaillerie sont nécessaires, réduisant ainsi davantage l'empreinte carbone du bâtiment. De plus, elles sont jolies.



Fiche technique

Société	Polycor France (Rocamat)
Descriptif	Brique de pierre naturelle™
Code produit	MA2151025065
Couleur	MASSANGIS™ toutes nuances en carrière
Dimensions	215 mm x 102.5 mm x 65 mm 215 mm x 80 mm x 65 mm
Poids net*	3,29 kg ou 2,63 kg
Quantité par palette	384 briques

*Note à titre indicatif. Le poids net des briques peut varier légèrement en raison des variables atmosphériques et liées aux tolérances.

Information environnementale

Carbone intrinsèque	Kg of CO ₂ e/kg (A1-A3) 0,0296*
COV / Produit chimique nocif	Aucun
Fin du cycle de vie	100% réutilisable et recyclable

*Source: FDES pierre attachée - Massangis Charmot Valanges
Source: The brick development association LCA (2019)

Caractéristiques techniques de NF EN 771.6

Densité	2 300 kg / m ³
Tolérance dimensionnelle	±2 mm (D2)
Résistance à la compression (NF EN 772-1)	Maxi 72 MPa
Conductivité thermique (W/(m·K) λ ₁₀ , (EN 1745)	2,3
Résistance au gel	168 cycles (Équivalent F2)
Porosité (NF EN 1936)	Maxi 15%
Capillarité C1 et C2 (NF EN 772-11)	25 à 35 g.m - 2.s- 1/2
Classement au feu M0	Classe A1



**86% de CO₂ en moins
par rapport aux briques
en terre cuite**

Source: FDES pierre attachée - Massangis Charmot Valanges
& Source: The brick development association LCA (2019)



72 MPa

Autoportuses sur plusieurs étages.
Moins d'acier =
ENCORE MOINS DE CO₂